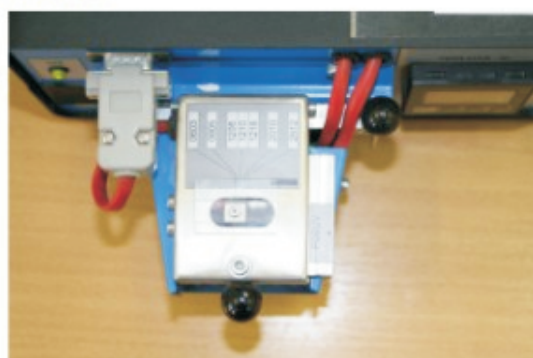


ZAŘÍZENÍ PRO MĚŘENÍ TEPLOTNÍHO KOEFICIENTU

1. Účel a použití

Zařízení pro měření teplotního koeficientu SMD rezistorů lze použít pro jejich různé velikosti. Měřicí pozice je nastavitelná pro velikosti 0603, 0805, 1206, 1210, 1218, 2010 a 2512. Lze upravit i pro jiný typ součástek.



Nastavitelná měřicí pozice

2. Základní technická data

Rozsah měřených teplot	pokožová + 100°C	zobrazení teploty s přesností 1 %
Celková přesnost výsledného TK		2 %

Přístroj lze pro měření TK použít pouze s měřicím přístrojem, s kterým komunikuje přes „handler interface connector“ (např. Schlumberger 7061, HP 4263)



Měřič TK

3. Funkce měřiče TK

Měření hodnoty měřeného rezistoru při pokojové teplotě a při teplotě o 100°C vyšší.

4. Popis funkce

1. Na začátku měření se nastaví na teplotním regulátoru pokojová teplota, např. 25°C (+/-2°C). Horní teplota +125°C je nastavena automaticky (pokojová + 100°C).
2. Měřicí pozice se nastaví dle velikosti zkoušeného rezistoru. Rezistor se založí odporovou vrstvou směrem dolů a sklopením páčky se zakontaktuje.
3. Tlačítkem START se spustí měřicí cyklus:
 - proběhne změření odporové hodnoty R0 na displeji připojeného multimetru
 - započne ohřev měřicího místa na horní teplotu
4. Po dosažení horní teploty (asi 2 min.):
 - proběhne změření odporové hodnoty R1 na displeji připojeného multimetru
 - započne chlazení měřicího místa na základní teplotu
5. Hodnota teplotního koeficientu se následně spočítá dle vzorce:

$$\frac{(R_1 - R_0)}{R_0} * 10^4 = TK [ppm * K^{-1}]$$

HaS Lanškroun s.r.o.
Provoz:
Dolní Čermná 3
561 53 Dolní Čermná



Telefon: 00420 465 500 300
Fax: 00420 465 500 324
e-mail: sekretariat@hasdc.cz
www: <http://www.hasdc.cz>