

# VIBRATORFÖRDERER MIT ORIENTIERUNGSSTATION zum Transport elektronischer oder mechanischer Bauteile

Für den Transport von kleinen elektronischen oder mechanischen Teilen zur Arbeitsstation der Maschine werden vorzugsweise Vibrationsförderer, auch als Vibratortopf bezeichnet, eingesetzt. Das Know How liegt im Erreichen einer hohen, kontinuierlichen Fördergeschwindigkeit und in einer zuverlässigen, lageorientierten Zuführung der Bauteile.

Die vier typische Einsatzbereiche für Vibratorförderer im Bauelemente- und Kleinteilebereich sind:

- Zuführung der Teile in Bestückungs- und Montagelinien,
- In Sortieranlagen (Sortieren nach mechanischen oder elektrischen Parametern),
- Beim Verpackung von elektronischen Bauteilen ins Gurtband, Stangenmagazin und Tray,
- Als Zuführungselement in Messanlagen.

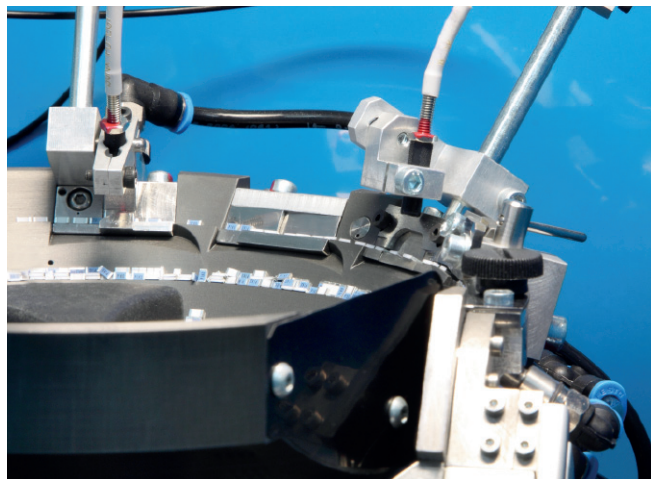
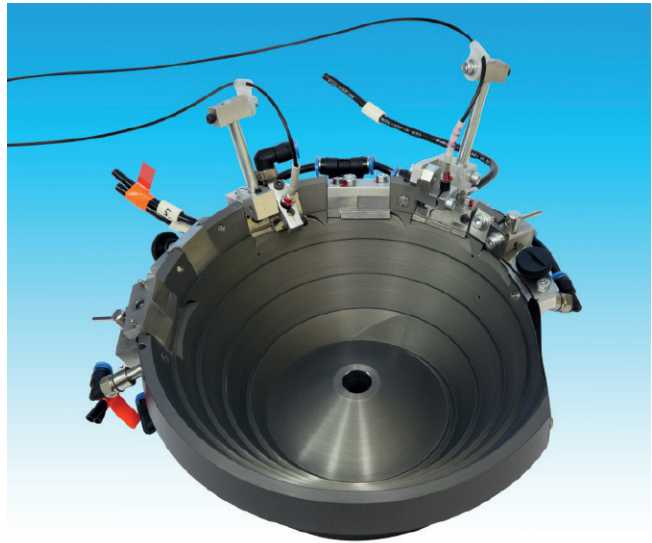
Die Firma HaS Lanškroun hat sich auf die Entwicklung und Herstellung von Vibratorförderer mit Orientierungseinrichtungen spezialisiert. Sie verfügt über zahlreiche Erfahrungen mit verschiedenen Applikationen der Vibrationsförderer sowohl für eigene Anlagen als auch für kundenspezifische Lösungen.

Die besonderen Merkmale unserer Vibratorförderer sind:

- Unterbrechungsfreie, schnelle Zuführung von Bauteilen bis zu 10 Stück/Sekunde
- Bauteilgrößen von max. 10mm
- Schonende Fördertechnologie, sodass die Bauteiloberflächen nur minimal beansprucht werden

Neben dem mechanischen Know How des Födertopfes hat die elektronische Steuereinheit maßgeblichen Einfluss auf die Förderqualität. Mit ihr kann die Fördergeschwindigkeit und das schonende Zuführen der Bauteile gesteuert werden. Somit wird ein Optimum aus Förderfluss und Rückstau erreicht. Die Steuereinheit der Firma HaS Lanškroun basiert auf höheren Frequenzen und ermöglicht energieeffiziente, qualitativ hochwertige Vibratorförderer.

Diese Steuereinheit ist universellen einsetzbar und kann für unterschiedlichste Vibratortöpfe genutzt



HaS Lanškroun s.r.o.

Dolní Čermná 3  
561 53 Dolní Čermná  
Tschechien

Telefon: +420 465 500 300  
Fax: +420 465 500 324  
E-mail: sekretariat@hasdc.cz  
Web: www.hasdc.cz



# FEEDING AND ORIENTATION EQUIPMENT

## To transfer electronic or mechanical components

A vibratory feeder is a very suitable tool for moving small electronic components or mechanical parts into the working position of the machine. To its track along which the components travel, individual orienting devices can be added to set the components into required position at the track end.

There are four typical applications of transfer and orienting of components by means of vibratory feeders:

1. Assembly lines,
2. Sorting equipment (sorting acc. to mechanical or electrical parameters),
3. Tape and reel process,
4. Measuring equipment.

HaS Lanškroun company is specialized both in production of vibratory feeders alone, but also in optimization of their orienting elements for each specific case. The company has got extense experience from various applications of vibratory feeders used by the company or supplied to the Customers.

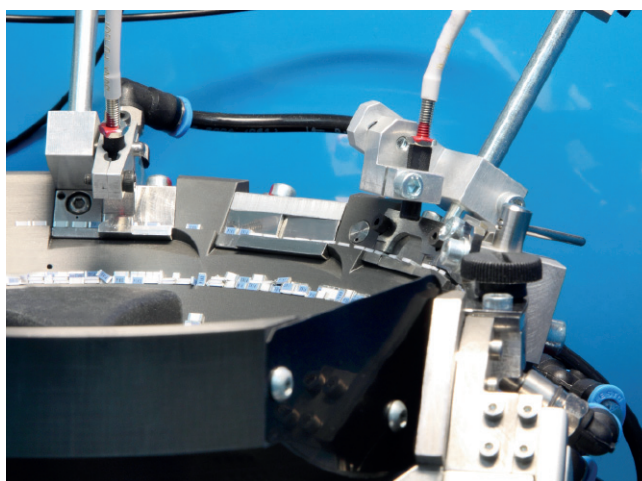
Size of transported components is up to 10mm approximately.

In the vibratory feeder, the components move smoothly and this is preserving their surface quality.

Feeding speed can be even 10 units per second in case of small components.

Each vibratory feeder is complemented with an **independent control unit**, used to set the feeding speed. By this, the speed of moving components can be adjusted to prevent their piling up at certain places of the track and subsequent falling back to the bowl bottom. In contrast with previous types of feeders utilizing the mains frequency 50Hz, the control unit is using higher frequencies. By this a higher performance of the feeder is achieved while reducing the energy consumption.

This control unit is universal for all types and designs of vibratory feeders.



HaS Lanškroun s.r.o.

Dolní Čermná 3  
561 53 Dolní Čermná  
Czech Republic

Phone: +420 465 500 300  
Fax: +420 465 500 324  
E-mail: sekretariat@hasdc.cz  
Web: www.hasdc.cz

